

PIEZAS DE MONTAJE E INTERVENCION

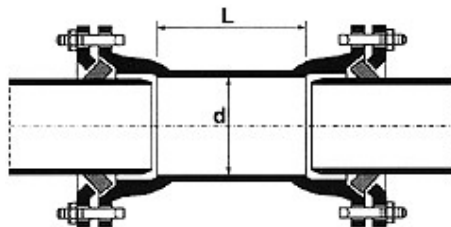


FT N°: 01 - STC
FECHA : 2025

DN 100-1200

UNION PARA TUBERIA DE HIERRO DUCTIL

UNION TIPO JUNTA MECANICA LCRJM



DN		d	L	MASA	RANGO DIAMETRO EXTERIOR	
Pulg.	mm.	mm.	mm.	(Kg)	Mínimo (mm)	Máximo (mm)
4'	100	130	130	20	117	119
6'	150	183	183	28	169	171
8'	200	235	235	42	221	223
10'	250	288	288	65	272	275
12'	300	340	340	77	324	327
14'	350	393	393	112	376	378
16'	400	445	445	134	426	430
18'	450	494	494	160	477	881
20'	500	550	550	195	529	533
24'	600	655	655	243	632	636
28'	700	760	760	325	735	739
32'	800	865	865	420	838	843
36'	900	970	970	540	941	946
40'	1000	1075	1075	700	1043	1049
48'	1200	1285	1285	922	1250	1256

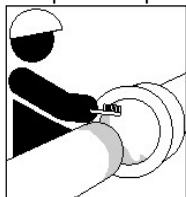
Como alternativas para cierres: Utilizar Unión LINK GS para gama DN 4" a 24" Y
Unión campana campana para Gama DN 24" a 48"

CONSTRUCCION:

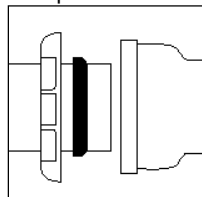
- Cuerpo de la unión, contra brida: Hierro fundido dúctil con revestimiento interior y exterior de pintura bituminosa negra.
- Anillo de junta (empaques): Elastómero EPDM
- Pernos: revestimiento a base de zinc.

INSTALACION:

- Para ser usado con tubería en hierro dúctil norma ISO 2531-09 ó NMX B-504; PFA 40 Kg/cm²
- Torque de apriete de los pernos: DN 100 a 400: 12 m.Kgf, diámetros superiores 30 m.Kgf.



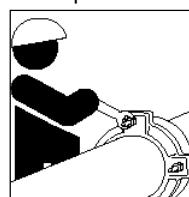
Limpieza



Montaje



Colocación de los pernos



Apriete secuencial de los tornillos

